



**Transfer von WPA-Programmen von PC-Topp zum Host** Version 3.40

Feld Nr.	Beschreibung	A/N	Länge (Bytes)	Offset	Bemerkungen
----------	--------------	-----	---------------	--------	-------------

**Information zur Kombination**

1	Transaktionscode	N	1	0	
2	Verarbeitungsschritt-Nummer	N	3	1	
3	WPA-Programm-Nummer	N	4	4	
4	Kombinations-Nummer	N	2	8	
5	WPA-Code	A	3	10	
6	Breite	N	4	13	(mm)
7	Qualitätscode	A	12	17	
8	Wellenart	A	3	29	
9	Laminierte Welle	B/N	3	32	
10	Material-Kombination (Papiere)	A	70	35	*
11	Start-Datum	N	8	105	(TTMMJJJJ)
12	Start-Zeit	N	4	113	(SSMM)
13	Ende-Datum	N	8	117	
14	Ende-Zeit	N	4	125	
15	Produktionszeit (Dauer)	N	4	129	(SSMM)
16	Geplante Laufmeter	N	6	133	
17	Realisierte Laufmeter	N	6	139	
18	Randbeschnitt	A	4	145	(mm)
19	Kommentar	N	50	149	
20	Reserviert	A	21	199	

**Information zum Auftrag (Abschnitt wird dreimal wiederholt)**

21	Nutzen auf der WPA	N	1	220	
22	Auftragsnummer.	A	10	221	
23	Teilnummer.	A	4	231	
24	Reserviert	A	1	235	
25	Kundenname	A	24	236	*
26	Bestellmenge	N	6	260	*
27	Nutzen auf Verarbeitungsmaschine	N	2	266	
28	Bogenbreite	N	4	268	
29	Bogenlänge	N	4	272	
30	Anzahl geplanter Bögen	N	6	276	
31	Anzahl produzierter Bögen	N	6	282	
32	Position auf WPA	N	1	288	*
33	Cut-off / Take-off	N	1	289	*
34	Maschinencode der 1. Verarbeitungsmaschine	A	6	290	
35	Reserviert	N	24	296	

**Transfer von WPA-Programmen von PC-Topp zum Host** Erweitert

Feld Nr.	Beschreibung	A/N	Länge (Bytes)	Offset	Bemerkungen
----------	--------------	-----	---------------	--------	-------------

**Information zur Kombination**

1	Transaktionscode	N	1	0	
2	Verarbeitungsschritt-Nummer	N	3	1	
3	WPA-Programm-Nummer	N	4	4	
4	Kombinations-Nummer	N	2	8	
5	WPA-Code	A	3	10	
6	Breite	N	4	13	(mm)
7	Qualitätscode	A	12	17	
8	Wellenart	A	3	29	
9	Laminierte Welle	B/N	3	32	
10	Material-Kombination (Papiere)	A	70	35	*
11	Start-Datum	N	8	105	(TTMMJJJJ)
12	Start-Zeit	N	4	113	(SSMM)
13	Ende-Datum	N	8	117	
14	Ende-Zeit	N	4	125	
15	Produktionszeit (Dauer)	N	4	129	(SSMM)
16	Geplante Laufmeter	N	6	133	
17	Realisierte Laufmeter	N	6	139	
18	Randbeschnitt	A	4	145	(mm)
19	Kommentar	N	50	149	
20	Reserviert	A	21	199	

**Information zum Auftrag (Abschnitt wird dreimal wiederholt)**

21	Nutzen auf der WPA	N	1	220	
22	Auftragsnummer.	A	10	221	
23	Teilnummer.	A	4	231	
24	Reserviert	A	1	235	
25	Kundenname	A	24	236	*
26	Bestellmenge	N	6	260	*
27	Nutzen auf Verarbeitungsmaschine	N	2	266	
28	Bogenbreite	N	4	268	
29	Bogenlänge	N	4	272	
30	Anzahl geplanter Bögen	N	6	276	
31	Anzahl produzierter Bögen	N	6	282	
32	Position auf WPA	N	1	288	*
33	Cut-off / Take-off	N	1	289	*
34	Riller	N	48	290	(12x4)
35	Sonderriller	B/A	11	338	(11x1)
36	Aufreibbänder	N	12	349	(3x4)
37	Erste Maschine	A	6	361	
38	Reserviert	A	53	367	


**Transfer von WPA-Programmen von PC-Topp zum Host** 4-fach

**Information zur Kombination**

1	Transaktionscode	N	1	0	
2	Verarbeitungsschritt-Nummer	N	3	1	
3	WPA-Programm-Nummer	N	4	4	
4	Kombinations-Nummer	N	2	8	
5	WPA-Code	A	3	10	
6	Breite	N	4	13	(mm)
7	Qualitätscode	A	12	17	
8	Wellenart	A	4	29	
9	Laminierte Welle	B/N	4	33	
10	Material-Kombination (Papiere)	A	90	37	*
11	Start-Datum	N	8	127	(TTMMJJJJ)
12	Start-Zeit	N	4	135	(SSMM)
13	Ende-Datum	N	8	139	
14	Ende-Zeit	N	4	147	
15	Produktionszeit (Dauer)	N	4	151	(SSMM)
16	Geplante Laufmeter	N	6	155	
17	Realisierte Laufmeter	N	6	161	
18	Randbeschnitt	A	4	167	(mm)
19	Kommentar	N	50	171	
20	Reserviert	A	21	221	

**Information zum Auftrag (Abschnitt wird dreimal wiederholt)**

21	Nutzen auf der WPA	N	1	242	
22	Auftragsnummer.	A	10	243	
23	Teilnummer.	A	4	253	
24	Reserviert	A	1	257	
25	Kundenname	A	24	258	*
26	Bestellmenge	N	6	282	*
27	Nutzen auf Verarbeitungsmaschine	N	2	288	
28	Bogenbreite	N	4	290	
29	Bogenlänge	N	4	294	
30	Anzahl geplanter Bögen	N	6	298	
31	Anzahl produzierter Bögen	N	6	304	
32	Position auf WPA	N	1	310	*
33	Cut-off / Take-off	N	1	311	*
34	Riller	N	48	312	(12x4)
35	Sonderriller	B/A	11	360	(11x1)
36	Aufreißbänder	N	12	371	(3x4)
37	Erste Maschine	A	6	383	
38	Reserviert	A	53	389	

## Anmerkungen

Feld	Anmerkungen
1	<p>Der Transaktionscode spiegelt die Aktion im Programmspeicher wieder, die zu diesem Satz führt</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>1 neues Programm (und Startzeit)</li> <li>2 Ändern der Startzeit</li> <li>3 Programm zurückgeholt oder ent-numeriert</li> <li>4 Lauf wurde produziert</li> </ul> <p>Im Fall von Typ 3 sind nur Programm und Laufnummer vorhanden (andere Felder können jedoch auch gültige Informationen enthalten).</p>
9	<p>Das Feld <b>Laminierte Welle</b> ist normalerweise leer (blank).</p> <p>Wenn eines der drei Bytes die Zahl <math>n</math> ist (normalerweise 2), dann wird das Papier <math>n</math> mal verwendet.</p> <p>Beispiel: Wenn die Wellenart <code>_B_</code> ist und das Feld „Laminierte Welle“ <code>_2_</code> enthält, dann wird das Papier der Wellenart (B-Welle) zweimal verwendet (das 4. Papier im Feld Materialkombination enthält 7 Papiere).</p>
<b>4-fach-Modus</b>	<p>Das Rcord Layout des 4-fach-Modus muss in den Installationsparametern (CLDATA-Modus) ausgewählt werden. Im 4-fach-Modus enthält das CLDATA-File die folgenden erweiterten Felder No. 8,9 und 10 verglichen mit dem Erweiterten Modus.</p>

Der Vierfach-Modus muss in den Installationsparametern festgelegt werden (CLDATA-Modus). (Er funktioniert nicht automatisch, nachdem 9 Papiere in den Installationsparametern ausgewählt wurden). Im Vierfach-Modus enthält die Datei die folgenden erweiterten Felder 8,9 and 10:

### Werte "nur zur Information"

In bestimmten Feldern werden Information übermittelt, bei denen PC-Topp nicht garantieren kann, daß sie nicht nach dem Transfer vom Anwender verändert werden, ohne daß ein neuer Transfer ausgelöst wird. Diese Felder sind mit Sternchen (\*) gekennzeichnet.

### Satzlänge

Wenn ein Rüstvorgang nur ein oder zwei Aufträge enthält, dann bleiben die Felder, die den andern Aufträgen entsprechen, leer. Um den Transfer von solchen überflüssigen Daten zu vermeiden, können nachfolgende Leerzeichen abgeschnitten werden. Daraus ergibt sich eine variable Satzlänge.