



Transfert du programme onduleuse PC-Topp Version 3.40

No. de Zone	Libellé	A/N	Long. (Octets)	Offset	Remarques
-------------	---------	-----	----------------	--------	-----------

Renseignements programme / mariage

1	Type de Transaction	N	1	0	
2	No. de séquence	N	3	1	
3	No. de Programme	N	4	4	
4	No. du Mariage	N	2	8	
5	Code Onduleuse	A	3	10	
6	Laize	N	4	13	
7	Code Qualité	A	12	17	
8	Type de cannelure	A	3	29	
9	Cannelure laminée	B/N	3	32	
10	Papiers	A	70	35	*
11	Date début	N	8	105	(JJMMAAAA)
12	Heure début	N	4	113	(HHMM)
13	Date Fin	N	8	117	
14	Heure Fin	N	4	125	
15	Durée de production	N	4	129	(HHMM)
16	Métrage planifié	N	6	133	
17	Métrage réalisé	N	6	139	
18	Rogne	N	4	145	(mm)
19	Commentaire	A	50	149	
20	Réservé	A	21	199	

Renseignements commandes (section répétée trois fois)

21	Nb. de Poses sur l'Onduleuse	N	1	220	
22	No. Commande	A	10	221	
23	No. élément	A	4	231	
24	Réservé	A	1	235	
25	Nom du Client	A	24	236	*
26	Quantité commandée	N	6	260	*
27	Nb. de poses (transformation)	N	2	266	
28	Laize	N	4	268	
29	Longueur	N	4	272	
30	Nb. de Plaques Planifiées	N	6	276	
31	Nb. de Plaques Produites	N	6	282	
32	Position sur l'Onduleuse	N	1	288	*
33	Coupeuse / Réception	N	1	289	*
34	Code première machine	A	6	290	
35	Réservé	N	24	296	



Transfert du programme onduleuse PC-Topp

Elargi

No. de Zone	Libellé	A/N	Long. (Octets)	Offset	Remarques
-------------	---------	-----	----------------	--------	-----------

Renseignements programme / mariage

1	Type de Transaction	N	1	0	
2	No. de séquence	N	3	1	
3	No. de Programme	N	4	4	
4	No. du Mariage	N	2	8	
5	Code Onduleuse	A	3	10	
6	Laize	N	4	13	
7	Code Qualité	A	12	17	
8	Type de cannelure	A	3	29	
9	Cannelure laminée	B/N	3	32	
10	Papiers	A	70	35	*
11	Date début	N	8	105	(JJMMAAAA)
12	Heure début	N	4	113	(HHMM)
13	Date Fin	N	8	117	
14	Heure Fin	N	4	125	
15	Durée de production	N	4	129	(HHMM)
16	Métrage planifié	N	6	133	
17	Métrage réalisé	N	6	139	
18	Rogne	N	4	145	(mm)
19	Commentaire	A	50	149	
20	Réservé	A	21	199	

Renseignements commandes (section répétée trois fois)

21	Nb. de Poses sur l'Onduleuse	N	1	220	
22	No. Commande	A	10	221	
23	No. élément	A	4	231	
24	Réservé	A	1	235	
25	Nom du Client	A	24	236	*
26	Quantité commandée	N	6	260	*
27	Nb. de poses (transformation)	N	2	266	
28	Laize	N	4	268	
29	Longueur	N	4	272	
30	Nb. de Plaques Planifiées	N	6	276	
31	Nb. de Plaques Produites	N	6	282	
32	Position sur l'Onduleuse	N	1	288	*
33	Coupeuse / Réception	N	1	289	*
34	Refouleurs	N	48	290	(12x4)
35	Types de Refouleurs	B/A	11	338	(11x1)
36	Bandes d'arrachage	N	12	349	(3x4)
37	Code première machine	A	6	361	
38	Réservé	A	53	367	


Transfert du programme onduleuse PC-Topp

Quadruple

1	Type de Transaction	N	1	0	
2	No. de séquence	N	3	1	
3	No. de Programme	N	4	4	
4	No. du Mariage	N	2	8	
5	Code Onduleuse	A	3	10	
6	Laize	N	4	13	
7	Code Qualité	A	12	17	
8	Type de cannelure	A	4	29	
9	Cannelure laminée	B/N	4	33	
10	Papiers	A	90	37	
11	Date début	N	8	127	(JJMMAAAA)
12	Heure début	N	4	135	(HHMM)
13	Date Fin	N	8	139	
14	Heure Fin	N	4	147	
15	Durée de production	N	4	151	(HHMM)
16	Métrage planifié	N	6	155	
17	Métrage réalisé	N	6	161	
18	Rogne	N	4	167	(mm)
19	Commentaire	A	50	171	
20	Réservé	A	21	221	

Renseignements commandes (section répétée trois fois)

21	Nb. de Poses sur l'Onduleuse	N	1	242	
22	No. Commande	A	10	243	
23	No. élément	A	4	253	
24	Réservé	A	1	257	
25	Nom du Client	A	24	258	*
26	Quantité commandée	N	6	282	*
27	Nb. de poses (transformation)	N	2	288	
28	Laize	N	4	290	
29	Longueur	N	4	294	
30	Nb. de Plaques Planifiées	N	6	298	
31	Nb. de Plaques Produites	N	6	304	
32	Position sur l'Onduleuse	N	1	310	*
33	Coupeuse / Réception	N	1	311	*
34	Refouleurs	N	48	312	(12x4)
35	Types de Refouleurs	B/A	11	360	(11x1)
36	Bandes d'arrachage	N	12	371	(3x4)
37	Code première machine	A	6	383	
38	Réservé	A	53	389	

Commentaires

Zone	Remarques
1	<p>Le type de transaction reflète l'action dans le programme onduleuse dont résulte cet enregistrement.</p> <p>1 nouveau programme (et heure début) 2 changement de l'heure début 3 rappel programme ou programme dénuméroté 4 mariage produit</p> <p>Dans le cas du type 3, seul le numéro du programme et du mariage sera présent (les autres zones peuvent également être renseignées).</p>
9	<p>La zone Cannelure laminée est normalement blanche.</p> <p>Si l'un des trois octets est la chiffre n (normalement 2), le papier la cannelure correspondante est utilisé n fois.</p> <p>Par exemple, si le type de cannelure est _B_, et que la zone Cannelure laminée contient _2_, alors le papier de la cannelure est utilisé deux fois (le quatrième papier dans la zone des sept papiers)</p>
Mode quadruple	<p>En général: Le descriptif du mode quadruple doit être sélectionné dans les paramètres d'installation (mode CLDATA). Dans le mode quadruple le fichier CLDATA contient les zones élargies 8,9 et 10 comparées avec le mode élargi.</p>

Le mode 4 flute doit être spécifié dans les paramètres d'installation (mode CLDATA). (Il ne fonctionne pas automatiquement après avoir choisi 9 papiers dans les paramètres d'installation). Dans le mode quadruple le fichier contient les zones élargies suivantes no. 8,9 and 10.

Valeurs non garanties

Dans certaines zones, des valeurs informatives seront transmises où PC-Topp ne peut pas garantir qu'elles ne seront pas changées par l'utilisateur après le transfert, sans qu'un nouveau transfert soit déclenché. Ces zones sont marquées d'un astérisque (*).

Longueur de l'enregistrement

Si un mariage ne comprend qu'une ou deux commandes, les zones avec données des autres commandes restent blanches. Pour éviter que la taille du fichier soit ainsi gonflée, des blancs après la dernière zone de l'enregistrement peuvent être supprimés. Ceci mène à une longueur d'enregistrement variable.