

---

LE TERMINAL ONDULEUSE PC - TOPP

# Instructions pour la connexion des compteurs type IVO NE 212

## Contenu

Cette brochure explique le raccordement d'un compteur doté d'un capteur optoélectronique à un micro sous le programme TERMINAL ONDULEUSE du système de planification PC-Topp.NET.

### Sections:

- Raccordement électrique
- Paramétrage du programme PC-Topp.NET
- Programmation du compteur

### Matériel

Ce document est uniquement applicable au matériel suivant:

**Compteur NE 212.312AX01** avec port série RS 232:

IVO Irion & Vosseler GmbH & Co.  
D-78022 Villingen-Schwenningen  
Postfach 3360  
Tel. +49 7720 942-0  
Fax +49 7720 942-111

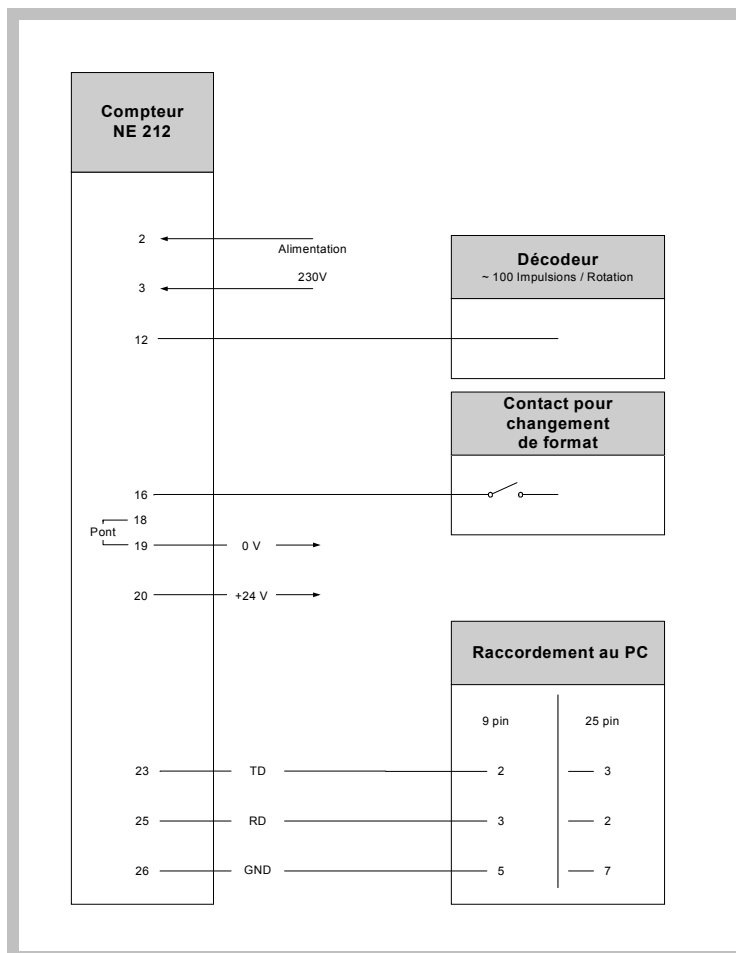
[info@ivo.de](mailto:info@ivo.de)

alternatif:

**Opto-coupleur** ABS 1EB01BB

Télémécanique

## Plan de câblage compteur NE 212



## Paramétrage du Terminal Onduleuse de PC-Topp

### Accès aux paramètres

- Mettre en route le programme `TERMINAL ONDULEUSE`.
- Choisir **O**ptions
- Taper le mot de passe si le programme le demande
- Choisir **D**evice **P**arameters.

Changer les paramètres où nécessaire. Pour basculer entre les zones, utiliser la touche **T**AB. Faire **E**NTER pour sauvegarder les nouvelles valeurs, ou **E**CHAP pour revenir aux valeurs d'origine.

### Paramètres de communication du compteur

Les paramètres de communication apparaissent dans la *première* ligne.

- Utiliser la touche **T**AB où les **F**LECHES pour commuter entre les différentes options. Utiliser la touche **E**SPACE pour changer les différentes valeurs d'une option.
- Choisir le port série **C**OM1 ou **C**OM2 auquel le compteur est raccordé.
- Select **I**VO\_**N**E212 for **D**EVICE.

### Autres paramètres:

A part des ports **C**OM1, **C**OM2, **C**OM3 et **C**OM4 le programme offre aussi l'option **N**O.

**N**O est choisi quand il n'y a pas de compteur à la machine. Le programme vous demandera d'entrer manuellement les quantités produites et il se comportera différemment surtout en ce qui concerne la prédiction des temps où une commande sera terminée.

Pour confirmer vos modifications entrez **A**L**T** + **E** ou appuyez sur **E**NTREE.

### Calibration:

Pour calibrer le compteur

- Re-accéder **O**PTIONS.
- Sélectionner **C**ALIBRATION.
- Mettre la zone **I**MPULSIONS **P**ER **R**OTATION sur la valeur exigée par le décodeur vous utilisez (dans le plan de câblage sur la page précédente il est mis sur 100 impulses / rotation.  
(L'unité **I**MPULSES **P**ER **R**OTATION peut être modifiée vers **I**MPULSIONS **P**AR **M**ETRE avec **A**L**T** + **M**.)

## Programmation du compteur

Des compteurs qui sont livrés par nous sont pré-réglés pour assurer une communication correcte avec le Terminal Machine PC-Topp.NET. L'accès à ces valeurs-là est verrouillé par un code secret pour éviter des changements involontaires. Par conséquent, une re-programmation ne devrait être nécessaire qu'en cas de remplacement du compteur.

Si le code secret a été oublié, il est nécessaire de remettre le compteur dans son état de livraison en suivant la procédure en bas.

La programmation du compteur est stockée dans des cellules de mémoire du compteur. Pour les changer, il faut d'abord commuter le compteur dans son mode de programmation. Par la suite, il faut passer d'une valeur à l'autre, la vérifier et la changer si nécessaire.

Les différentes valeurs sont organisées par groupes, avec un affichage sur le compteur qui est particulier à chaque groupe. On ne peut pas accéder à une valeur spécifique ou à un groupe de valeurs directement, il faut toujours faire passer revue toutes les valeurs précédentes.

Parmi les valeurs qui apparaissent il existe des valeurs impératives et des valeurs qui n'ont aucune importance pour le Terminal Onduleuse. Une troisième catégorie de valeurs comme le total compté ont une signification apparente pour l'utilisateur.

Pour la majorité des valeurs, il existe une valeur pré-réglée au moment de la fabrication du compteur. Par la suite, il sera indiqué où il est nécessaire de changer par rapport à cette valeur pré-réglée.

### **Commuter le compteur vers son mode de programmation:**

1. Taper sur P/R
2. Taper sur F /
3. Composer le code secret
4. Taper sur → (la touche „continuer“)

### **Sortir du mode de programmation:**

Taper sur P/R

### **Changer une valeur mémorisée (ou plusieurs):**


5. Taper sur → pour arriver à la valeur voulue
6. Taper sur C pour effacer la valeur mémorisée
7. Composer une nouvelle valeur avec le clavier numérique
8. Taper sur P/R pour sortir du mode de programmation ou pour continuer à faire d'autres modifications.

### **Revenir aux valeurs pré-réglées à la fabrication:**

Mettre le compteur sous tension en appuyant sur la touche 0.


**REGLAGE DU COMPTEUR**♦ **Groupe 1**

Les valeurs du groupe 1 apparaissent en premières après le début du mode de programmation. Elles sont distinguées par un LED qui s'allume au dessous de la dénomination de la valeur.

Display	Required value	Meaning
<b>XP</b>	<b>[invariable]</b>	Résultat du compteur principal
<b>P1</b>	<b>0</b>	100
<b>P2</b>	<b>0</b>	1000
<b>SC</b>	<b>0</b>	
<b>Σ</b>	<b>[invariable]</b>	Résultat total
<b>XB</b>	<b>0</b>	Résultat du compteur secondaire
<b>B1</b>	<b>10</b>	
	<b>[invariable]</b>	Nombre d'heures de marche

♦ **Groupe 2**

Les valeurs du groupe 2 apparaissent après avoir parcouru les valeurs du groupe 1. Elles sont précédées par l'affichage « ----- ». Pendant la programmation des valeurs du groupe 2, l'affichage « Stat » apparaît sur la partie gauche du display. Dans ce groupe, toutes les valeurs pré-réglées doivent être changées vers les valeurs indiquées.

Affichage	Valeur exigée	Valeur pré-réglée
<b>XP</b>	<b>1</b>	<b>0</b>
<b>P1</b>	<b>2</b>	<b>0</b>
<b>P2</b>	<b>2</b>	<b>0</b>
<b>SC</b>	<b>2</b>	<b>0</b>
<b>Σ</b>	<b>2</b>	<b>0</b>
<b>XB</b>	<b>1</b>	<b>0</b>
<b>B1</b>	<b>2</b>	<b>0</b>
	<b>2</b>	<b>0</b>

◆ **Groupe 3**

Les valeurs du groupe 3 apparaissent après avoir parcouru les valeurs des groupes 1 et 2. Elles sont précédées par l'affichage « ----- » . Pendant la programmation des valeurs du groupe 3, un numéro de ligne qui identifie la valeur en cours apparaît sur la partie gauche du display. Après les lignes 41 et 46, l'affichage « ----- » apparaît.

Ligne	Valeur exigée	Valeur pré-réglée
21	0	
22	1.0000	
23	1	
24	0	
25	0	
26	2	0
27	2	0
28	0	
29	3	
30	3	
31	0.25	
32	0.25	
33	0.25	
34	0	
35	0	
36	0	
37	1.00	
38	0	
39	0	
40	0	
41	4711	0
42	----	[la ligne 42 n'apparaît pas]
43	0	
44	0	
45	0	
46	0	

La valeur dans la ligne 41 est le code secret. Il est souhaitable qu'elle ne soit pas changée.