



TERMINAL MACHINE PC-TOPP.NET

Instructions pour la connexion des compteurs type IVO NE-212 et IVO N 214 et du capteur type XUL H703535

Contenu

Cette brochure explique le raccordement d'un compteur doté d'un capteur optoélectronique à un micro sous le programme TERMINAL MACHINE du système PC-Topp.NET.

Sections:

- Raccordement électrique
- Paramétrage du programme PC-Topp.NET
- Programmation du compteur

Matériel

Ce document est uniquement applicable au matériel suivant:

Compteur NE 212.312AX01 avec port série RS 232:

Compteur N 214.312AX01 avec port série RS 232:

IVO Irion & Vosseler GmbH & Co.
D-78022 Villingen-Schwenningen
Postfach 3360
Tel. +49 7720 942-0
Fax +49 7720 942-111

Senseur XUL-H703535 (portée nominale 0,70m)

Senseur XUL-H303535 (portée nominale 0,25m)

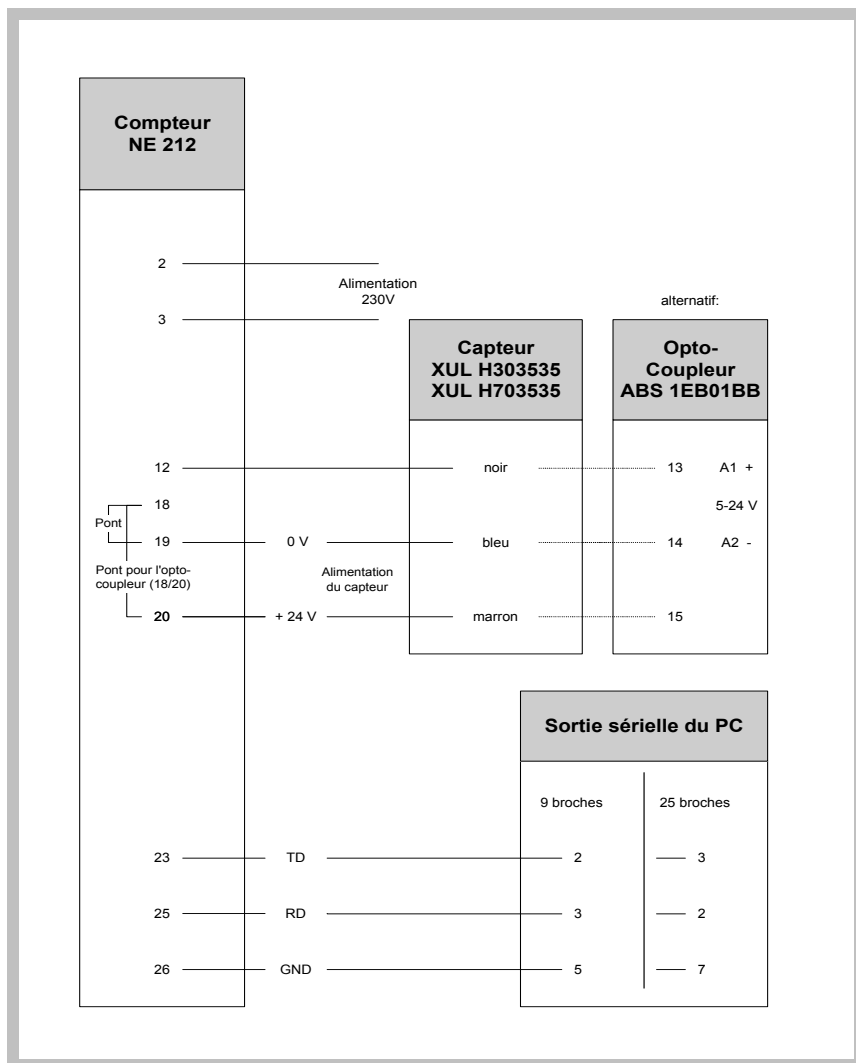
Télemécanique
D-78056 Villingen-Schwenningen
Dauchinger Str.58-62
Tel. +49 7720 942-0
Fax +49 7720 942-900
info@ivo.de

alternatif:

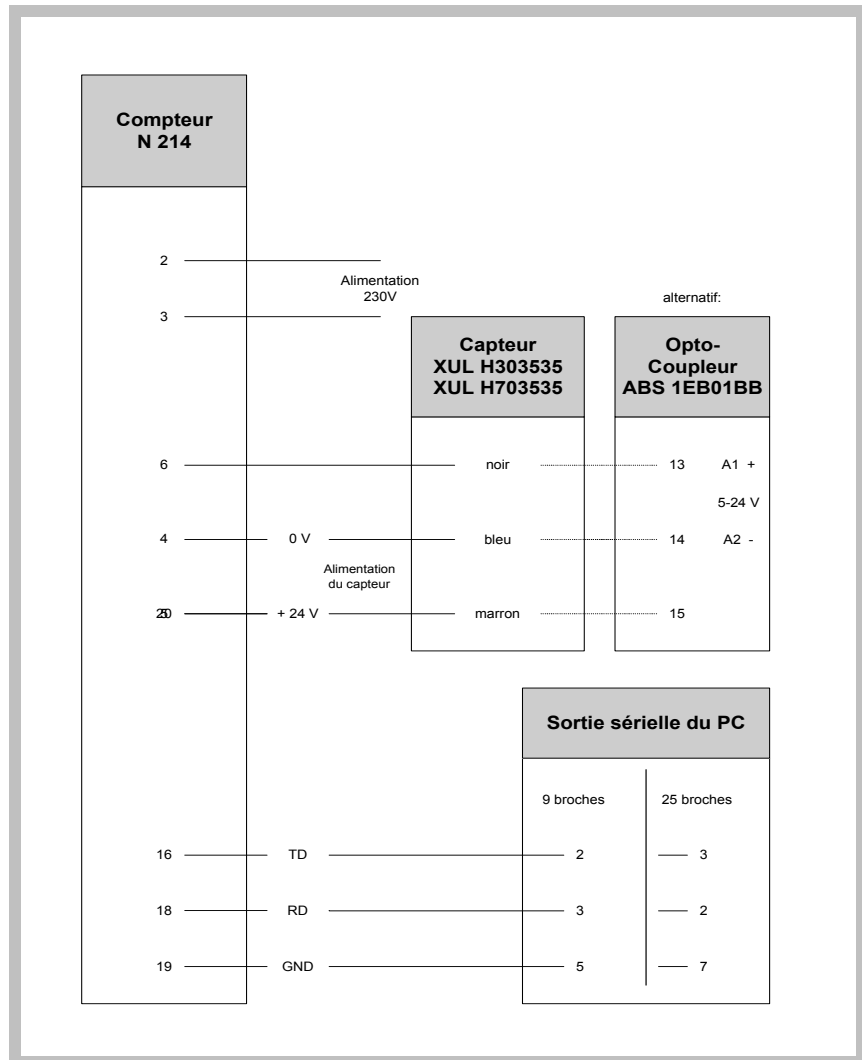
Opto-coupleur ABS 1EB01BB

Télemécanique

Plan de câblage compteur NE 212



Plan de câblage compteur N 214



Paramétrage du Terminal Machine PC-Topp.NET

Accès aux paramètres du Terminal Machine

- Mettre en route le programme Terminal Machine.
- Choisir **Options Paramètres**
- Taper le mot de passe si le programme le demande

Changer les paramètres où nécessaire. Pour basculer entre les zones, utiliser la touche TAB. Faire **ENTER** pour sauvegarder les nouvelles valeurs, ou **ECHAP** pour revenir aux valeurs d'origine.

Paramètres de communication du compteur

Appuyez trois fois sur la touche PAGE SUIVANTE pour arriver au menu COMMUNICATION SETTINGS. Les paramètres de communication pour le compteur se trouvent dans la colonne de gauche.

- Utiliser la touche TAB où la touche FLECHE pour commuter entre les différentes options. Utiliser la touche ESPACE pour changer les différentes valeurs d'une option.
- Choisir le port série COM1 ou COM2 auquel le compteur est raccordé.

Autres paramètres:

A la place de COM1 ou COM2, il existe aussi l'option NO.

NO est choisi quand il n'y a pas de compteur à la machine. Le programme vous demandera d'entrer manuellement les quantités produites et il se comportera différemment surtout en ce qui concerne la prédiction des temps où une commande sera terminée.

Programmation du compteur

Des compteurs qui sont livrés par nous sont pré-réglés pour assurer une communication correcte avec le Terminal Machine PC-Topp.NET. L'accès à ces valeurs-là est verrouillé par un code secret pour éviter des changements involontaires. Par conséquent, une re-programmation ne devrait être nécessaire qu'en cas de remplacement du compteur.

Si le code secret a été oublié, il est nécessaire de remettre le compteur dans son état de livraison en suivant la procédure en bas.

La programmation du compteur est stockée dans des cellules de mémoire du compteur. Pour les changer, il faut d'abord commuter le compteur dans son mode de programmation. Par la suite, il faut passer d'une valeur à l'autre, la vérifier et la changer si nécessaire.

Les différentes valeurs sont organisées par groupes, avec un affichage sur le compteur qui est particulier à chaque groupe. On ne peut pas accéder à une valeur spécifique ou à un groupe de valeurs directement, il faut toujours faire passer revue toutes les valeurs précédentes.

Parmi les valeurs qui apparaissent, il y a des valeurs impératives et des valeurs qui n'ont aucune importance pour le Terminal Machine. Certaines valeurs, comme le total compté, sont variables et ont une signification apparente.

Pour la majorité des valeurs, il existe une valeur pré-réglée au moment de la fabrication du compteur. Par la suite, il sera indiqué où il est nécessaire de changer par rapport à cette valeur pré-réglée.

Commuter le compteur vers son mode de programmation:

COMPTEUR NE 212	COMPTEUR N 214
1. Taper sur P/R	1. Taper sur P/R
2. Taper sur F	/
3. Composer le code secret	3. Composer le code secret (avec les touches < et ^).
4. Taper sur → (la touche « continuer »)	4. taper sur → (la touche « continuer ») pour aller à la prochaine ligne resp. pour confirmer l'entrée

Sortir du mode de programmation:

COMPTEUR NE 212	COMPTEUR N 214
Taper sur P/R	Taper sur P/R

Changer une valeur mémorisée (ou plusieurs):

COMPTEUR NE 212	COMPTEUR N 214
1.	Taper sur → pour arriver à la valeur voulue
2.	Taper sur C pour effacer la valeur mémorisée
3. Composer une nouvelle valeur avec le clavier numérique	3. Composer une nouvelle valeur avec le clavier numérique (avec < et ^)
4.	Taper sur P/R pour sortir du mode de programmation

Revenir aux valeurs pré-réglées à la fabrication:


COMPTEUR NE 212	COMPTEUR N 214
Mettre le compteur sous tension en appuyant sur la touche 0.	Appuyer en même temps sur les touches < et ^ et mettre le compteur sous tension.

REGLAGE DU COMPTEUR NE 212

Les valeurs suivantes (Groupe 1- Groupe 3) se rapportent uniquement au compteur NE 212.


◆ Groupe 1

Les valeurs du groupe 1 apparaissent en premières après le début du mode de programmation. Elles sont distinguées par un LED qui s'allume au dessous de la dénomination de la valeur.

Affichage	Valeur exigée	Signification
XP	[ne pas changer]	Résultat du compteur principal
P1	100	
P2	1000	
SC	0	Résultat total
Σ	[ne pas changer]	
XB	0	Résultat du compteur secondaire
B1	10	Nombre d'heures de marche
	[ne pas changer]	

◆ Groupe 2

Les valeurs du groupe 2 apparaissent après avoir parcouru les valeurs du groupe 1. Elles sont précédées par l'affichage « ----- ». Pendant la programmation des valeurs du groupe 2, l'affichage « Stat » apparaît sur la partie gauche du display. Dans ce groupe, toutes les valeurs pré-réglées doivent être changées vers les valeurs indiquées.

Affichage	Valeur exigée	Valeur pré-réglée
XP	2	0
P1	2	0
P2	2	0
SC	2	0
Σ	1	0
XB	2	0
B1	2	0
	2	0

◆ **Groupe 3**

Les valeurs du groupe 3 apparaissent après avoir parcouru les valeurs des groupes 1 et 2. Elles sont précédées par l’affichage « ----- ». Pendant la programmation des valeurs du groupe 3, un numéro de ligne qui identifie la valeur en cours apparaît sur la partie gauche du display. Après les lignes 41 et 46, l’affichage « -----» apparaît.

Ligne	Valeur exigée	Valeur pré-réglée
21	0	
22	1.0000	
23	1	
24	2	0
25	2	0
26	2	0
27	2	0
28	0	
29	0	
30	0	
31	0.25	
32	0.25	
33	0.25	
34	0	
35	0	
36	0	
37	1.00	
38	0	
39	0	
40	0	
41	4711	0
42	----	[la ligne 42 n'apparaît pas]
43	0	
44	0	
45	0	
46	0	

La valeur dans la ligne 41 est le code secret. Il est souhaitable qu'elle ne soit pas changée.

REGLAGE DU COMPTEUR N 214

Les valeurs suivantes se rapportent uniquement au compteur N 214.

Ligne	Valeur exigée	Valeur pré-réglée	Signification
01	Σ	Σ	Hauteur du compteur principal
20	-----	-----	affichage d'une ligne
21	0	0	valeur par défaut
23	1.0000	1.0000	facteur
24	0	0	point décimal
25	2	0	façon de compter
26	1	0	fréquence voie A
27	1	0	fréquence voie B
28	0	0	logique de comptage
29	0	0	mise à zéro du compteur principal
30	1	0	Reset
31	0	0	fonction de l'entrée du signal 9 (Stop / Hold / Print)
32	0	0	non utilisé
33	0	0	non utilisé
34	0	0	/
35	0	0	/
40	4711	/	code PIN
51	0	0	vitesse de transmission
52	0	0	parity
53	0	0	stopbits
54	0	0	adresse
67	-----	-----	affichage d'une ligne