

Fichier erreur du transfert des données de commande

Zone No.	Libellé	A/N	Long. (Octets)	Offset	Remarques
1	<i>Code erreur</i>	A	3	0	Voir codes erreur ci-dessous
2	<i>Code de transaction</i>	A	1	3	Voir OTDATA
3	<i>Utilisation interne</i>	A	6	4	
4	<i>No. commande formaté + nom client</i>	A	30	10	
5	<i>Date</i>	A	8	40	
6	<i>Qualité</i>	A	14	48	
7	<i>Quantité commandée : diviseur onduleuse</i>	A	10	62	
8	<i>Format</i>	A	9	72	Laize x longueur, max.9 (ajusté à droite)
9	<i>Pas utilisé</i>	A	25	85	
10	<i>Codes machine</i>	B/A	3	110	Max 4 x 6
11	<i>Code d'avertissement</i>	A	3	110	Utilisé pour des avertissements additionnels dans le protocole de transfert.

Commentaires

Le fichier OTERRFIL est utilisé pour affirmer le fichier OTDATA qui a été envoyé vers le système PC-Topp. Pour chaque enregistrement il y a un enregistrement correspondant dans le fichier OTERRFIL.

Les zones ont une importance différente : Seulement les zones 1 et 2 sont importantes pour les clients.

Les autres zones de 4 à 11 sont la partie d'affichage des données, elles spécifient l'impression des rapports et contiennent des spécifications des zones formatées. Ainsi quelques zones (p.ex. la quantité commandée) sont toujours ajusté à droite, espaces sont éliminés etc. Ces zones sont seulement remplies si le type d'enregistrement n'est pas égal à 3 (voir code erreur 1 ci-dessous), c.à.d. si le fichier OTDATA n'est pas supprimé.

Les offsets dans cette partie sont variables.

La zone no.4 contient une variante formatée des zones *Numéro de commande*, *Numéro d'élément* et *Numéro de fiche technique* ainsi que *Nom de client* dans le fichier OTDATA.

Codes Erreur

No.	Description
1	Mauvais type d'enregistrement, il faut 1 (Insérer), 2 (Actualiser) ou 3 (Supprimer).
2	Le numéro de commande ne doit pas être à blanc.
3	Code qualité indéfini. La commande a été sauvegardée dans le code qualité « ERREUR ».
10	Erreur de conversion (p.ex. zone numérique) .
12	Les refouleurs ne cadrent pas ensemble avec la laize.
13	Information sur bande d'arrachage incorrecte.
20	Insertion impossible par ce que la commande se trouve déjà dans la mémoire.
21	Suppression impossible parce que la commande n'existe pas dans la mémoire.
22	Mise à jour ou suppression impossible parce que la commande est déjà planifiée ou produite sur l'onduleuse.
23	Mise à jour ou suppression impossible parce que la commande est précédée par un autre PC.
24	Transfert incomplet parce que le système des commandes est probablement endommagé, il effectuer la réorganisation du fichier des commandes.
25	Mise à jour impossible parce que la commande a déjà été produite sur machine(s).
26	Erreur inattendu.
27	Disque rempli.
28	Mise à jour impossible parce que la commande est déjà planifié ou produite sur de machines de transformation.
29	Machine indéfinie « ERREUR » si la commande est traitée comme qualité indéfinie au lieu d'être refusée.
30	Mise à jour impossible parce que la commande a été scindée.
31	Avertissement : Commande est planifiée sur une machine avec trop peu de capacité.
32	Avertissement : Commande est planifiée sur une machine avec trop peu de capacité + code qualité indéfini.
33	Avertissement : Commande est planifiée sur une machine avec trop peu de capacité + code qualité indéfini ,+ quantité des machine insuffisante.
34	Avertissement : Commande est planifiée sur une machine avec trop peu de capacité + quantité des machine insuffisante.
35	Insertion refusé parce qu'une suppression précédente est échouée.
36	Avertissement : Plus que 6 machines, c.à.d. la machine d'expédition ne peut pas être ajoutée automatiquement.
37	Avertissement : Warning: Plus que 6 machines, c.à.d. la machine d'expédition ne peut pas être ajoutée automatiquement, + code de qualité indéfini.
38	Insertion ou mise à jour refusées parce qu'un code des machines de transformation est un code onduleuse.