

## PC-Topp.NET, la dernière génération de PC-Topp

PC-Topp.NET, le successeur de PC-Topp 2000, combine toute la puissance de notre solution expert et les avantages d'une application Web Serveur – plus de vitesse, performance améliorée, plus d'indépendance : PC-Topp.NET peut être utilisé sur chaque micro dans le réseau d'une usine, ou même par Internet. Nous offrons une version gratuite sur <http://demo.pctopp.com>

## L'architecture du système

### Structure du système, architecture du réseau

PC-Topp stocke ses données sur un serveur de fichiers central (qui peut être partagé avec d'autres applications bureautique). La fonctionnalité Intranet est assurée par un poste de service qui sert comme serveur d'application, et qui s'occupe également de l'échange permanent de données avec le système hôte.

Ces serveurs sont reliés aux PC clients par un réseau commuté Fast Ethernet ou Gigabit, de préférence réalisé en câblage structuré catégorie 5 ou plus supérieur, ou par des liaisons en fibre optique pour les longues distances dans l'atelier. Les imprimantes doivent être reliées directement au réseau par un serveur d'impression.

### Système d'exploitation

PC-Topp nécessite Windows 2008 Server ou plus supérieur ainsi que des clients sous Windows 7. L'Internet Explorateur doit être présent en version récente. De plus, Internet Information Services, Microsoft .NET Framework 3.5 et MSDE ou SQL Server doivent être installés sur le poste de service PC-Topp.

## Formation, assistance au démarrage

L'introduction de PC-Topp bouleverse les méthodes au planning et en production, mais le projet affecte aussi les ventes, les expéditions et bien sûr l'informatique. Une bonne préparation et organisation permettent une transition rapide et sans douleurs.

### Programmation de l'échange de données avec le système hôte

- Réalisée normalement par l'informatique du client

### Formation pré-installation

- Trois à quatre jours dans nos bureaux à Nürnberg
- PC-Topp en un environnement de production simulé, introduction pratique aux concepts et procédures de base

### Installation du progiciel

- Support à l'entrée des paramètres et données de base
- Mise en service du transfert des commandes
- Connexion directe à l'onduleuse (ou Terminal Onduleuse PC-Topp)

### Modifications personnalisées

- Rapports et étiquettes palettes personnalisés
- Zones personnalisées sur l'écran et dans des rapports

## Support, maintenance du logiciel, mises à jour

Nous sommes là pour vous si vous avez besoin d'aide. PC-Topp est très fiable, la meilleure preuve en sont des systèmes qui fonctionnent depuis des années sans intervention. Mais quand un client a besoin d'assistance, nous venons à son secours par téléphone, par modem ou sur site, avec un temps de réaction minimum. Cette sécurité nous a permis d'avoir des clients satisfaits y compris aux antipodes.

Avec PC-Topp, votre système reste à jour: Le contrat de maintenance du logiciel vous donne droit aux mises à jour et à de nouvelles fonctionnalités sans paiement de licences supplémentaires.

## PC-Topp.NET: Résumé du système

### PC-Topp.NET – Performance, vitesse, flexibilité

- Utilisation de PC-Topp sur n'importe quelle station de travail sur les réseaux LAN ou WAN de l'entreprise, ou même via Internet.
- Aucune installation client exigée

### Planning onduleuse

- Optimisation automatique
- Planning interactif
- Module de planification pour coupeuse simplex
- Excellente maîtrise des tolérances de surproduction
- Mode «zéro tolérance» pour le marché japonais
- Sait tricher (réduction automatique de la laize)
- Réglages identiques: Suppression du changement de format

### Planification des machines de transformation

- Pré-planification automatique des nouvelles commandes
- Planning détaillé sous contrôle de l'opérateur
- L'optimisation automatique trouve la meilleure séquence des commandes. Groupement de commandes ou encres identiques
- Alerte automatique pour commandes retardées ou arrivant en retard de l'opération précédente
- Mise à jour permanente du planning par un retour automatique de l'onduleuse et de la transformation
- Planning en flux tendu élimine les arrêts pour manque de travail et minimise les en-cours.

### Connexion directe à l'onduleuse

- 25 ans d'expérience avec connexions aux onduleuses d'Agnati, BHS, BHS/Witron, Copar, Fosber, Peters, Marquip, MHI/Mitsubishi, SHS/Simon
- Transfert des réglages mitraillette et tout autre détail
- Positionnement parfait des commandes sur l'onduleuse
- Téléchargement des métrages et heures réalisés, arrêts, factions (si fournis par l'onduleuse)
- Actualisation permanente du planning et des commandes
- Terminal Onduleuse pour saisie manuelle au pied de la machine si l'onduleuse ne permet pas la connexion

### Terminals atelier en transformation

- Terminal Machine utilise des micros standards en réseau.
- Se connecte à toute machine par un simple compteur.
- Affiche les détails du programme et des commandes, vue graphique de la machine, envoi de messages, contrôles de qualité après une multitude d'incidents etc.
- Graphique DAO de la commande en cours au centre de l'écran, accès aux dessins de toute autre commande.
- Saisie automatique du début réglage, début et fin de production, arrêts, pauses casse-croûtes
- Entrée des détails des quantités produites, déchet par catégories
- Réclamations clients ainsi que des avertissements des clients difficiles informant l'équipe machine.
- Saisie des données par faction, logage du personnel
- Rapport d'équipe accessible au conducteur
- Chiffres de production sur l'écran
- Diagrammes de performance pour analyse immédiate

\*Support de langue partiel : Écrans partiellement en anglais

### Connexion au système de manutention

- Identification automatique des piles en sortie onduleuse
- Appel automatique des commandes requises aux machines
- Des années d'expérience avec Dücker, Martin, Minda, Pentek

### Vue globale de l'atelier

- Toute l'information en vue: L'état des machines, vitesses de production, causes d'arrêts
- Commande en cours, état d'avancement
- L'atelier entier: Onduleuse, machines de transformation avec et sans terminaux
- Envoi d'alertes quand un arrêt devient excessif.

### Système d'information ventes

- TGV: Charge machines graphique, premier jour disponible
- Le Terminal Ventes donne accès rapide aux commandes et leur état d'avancement, et aux graphiques DAO.

### Statistiques détaillées de production

- Rapport de production permet l'analyse instantanée.
- Résumés par jour, semaine, mois, année ou autre période
- Analyse des arrêts pannes
- Rapport de production et de rogne pour l'onduleuse

### Accès aux données de PC-Topp dans une base de données SQL Serveur

- Création des rapports de production et des statistiques personnalisés
- Accès à la base de données via toute application supportant SQL

### Dessins sur tous les PC

- Accès aux dessins, clichés, formes, fiches techniques
- Supporte Adobe Acrobat PDF, Artioscad Viewer, tout format de fichier ou application Windows.
- Disponible aux terminaux atelier et à tous les autres postes PC-Topp, même sur le Terminal Gratuit PC-Topp

### Étiquettes palettes

- Étiquettes personnalisées sur imprimantes HP Laserjet
- Étiquettes internes et externes, spécifiques au client
- Codes à barres limités

### Système d'étiquetage sous Windows (en option)

- Outil de Conception graphique, même par le client
- Tous les codes barres standards, incluant UPS, SSCC
- Graphiques, toutes les polices et imprimantes Windows

### Intégration avec le système hôte

- Connexion facile et performante à tout système hôte: SAP, RTS, Volume Software, ou autre GGé du client
- Transfert commandes, stock papiers, disponibilité des matières
- Planning, état d'avancement, détails de production
- Exportation des statistiques de production vers tableur
- Solution complète pour les usines sans système ERP / système de saisie de commandes

### Interface utilisateur Internet

- Interface utilisateur principal: Microsoft Internet Explorer
- Facile à apprendre, opération rapide par souris ou clavier
- Langues disponibles: Anglais, français, allemand, italien, espagnol, danois\*, lituanien\*, norvégien\*, polonais\*, portugais\*, russe, suédois\*
- Aperçu sur écran des rapports permet coller&copier

## Nos clients: Les leaders de l'industrie utilisent PC-Topp partout dans le monde

- **Afrique du Sud:** APL, Seyfert
- **Algérie:** Général Emballage, Tonic Emballage
- **Allemagne:** Seyfert
- **Argentine:** Smurfit Kappa, Zucamor
- **Cameroun:** Rossmann
- **Chili:** Smurfit Kappa
- **Côte d'Ivoire:** Rossmann
- **Danemark:** SCA, Smurfit Kappa
- **Egypte:** Egypac, Finepac
- **Espagne:** Andopack, Europac, Kadem, Onduembalaje, Rossmann
- **Estonie:** SCA
- **France:** Allard, Atlia, David S. Smith, Edely Packaging, Elytra Emin-Leydler, Europac, Rossmann, Seyfert, Smurfit-Kappa
- **Ghana:** Sonapack
- **Italie:** Adda Ondulati, Cartiera Ondulato Umbro, Galimberti, Gariboldi, Gheffi, Grimaldi, ME-CART, Ondaplast, Ondulati del Friuli, Ondulor, Polypack, Rossmann, Sandra, Smurfit Kappa, et al.
- **Japon:** Dan Au
- **Liban:** Gemayel Frères
- **Lituanie:** SCA
- **Madagascar:** Newpack
- **Maroc:** CMCP
- **Mexique:** Smurfit Kappa, Sultana
- **Norvège:** Peterson, Glomma Papp
- **Pologne:** David S. Smith, Rossmann, Stora Enso, Werner Kenkel, WOK
- **Portugal:** Europac, Gopaca, Portucel, Vouga, Zaririnha
- **Rép. Dom.:** Smurfit Kappa
- **Roumanie:** Romcarton
- **Royaume Uni:** David S. Smith, Majestic, Smurfit Kappa
- **Russe:** Permsky Karton, SCA
- **Suède:** Smurfit Kappa
- **Suisse:** SCA
- **Tunisie:** SES, Unipack
- **Venezuela:** Smurfit Kappa

# PC-Topp.net

## Le système de planification expert

## Notre société

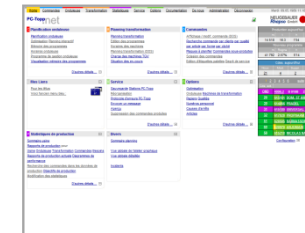
Plus de 35 ans de développement, les expériences vécues dans plus de 280 usines sont les fondations solides et fiables sur lesquelles repose PC-Topp, le système expert pour la planification de la production onduleuse et de la transformation.



« Lors de ma première visite dans une cartonnerie, en 1974, étudiant en informatique à cette époque, je n'envisageais pas que 30 ans plus tard, je travaillerais toujours pour cette industrie fascinante, » dit Rainer Neugebauer, PDG d'une équipe performante d'informaticiens spécialisés. « Aujourd'hui, beaucoup de grands noms de l'industrie du carton ondulé utilisent notre système pour planifier leur production. L'ancien matériel Wang était moderne à l'époque, aujourd'hui nous profitons de la technologie de l'Internet pour satisfaire le besoin de nos clients. »

## Le produit

PC-Topp s'intègre très facilement avec le système de gestion du client, comblant le trou entre l'informatique commerciale, le planning et la production par une solution expert à la fois efficace et éprouvée. L'intégration parfaite est possible: une commande apparaît sur le planning en temps quasiment réel après son enregistrement sur le système commercial. Pour ceux qui nécessitent une solution complète intégrée, PC-Topp Front Office rajoute le calcul de coûts et la saisie de commandes au système.



Conçu pour un réseau de micros modernes sous le système d'exploitation Windows, PC-Topp s'implante facilement dans tout environnement. L'Internet Explorateur comme interface d'utilisateur principal le rend facile à apprendre et à utiliser dans le travail quotidien. Et enfin, étant basé sur une application éprouvée dans un grand nombre de sites, notre système assure le fonctionnement fiable et stable requis par votre usine.

## Planification moderne

Avec PC-Topp, vos planificateurs adopteront rapidement le planning en flux tendu: Au lieu de d'abord créer un planning onduleuse et ensuite de distribuer les commandes sur les machines, le planning en flux tendu commence par la création d'un planning de transformation sur un horizon de plusieurs jours. Sachant ainsi quelles commandes doivent être prêtes à transformer et à quel moment, PC-Topp assure ensuite un choix précis de commandes pour l'onduleuse, ce qui réduit le niveau des en-cours - tout en assurant un programme de production fluide et optimisé sur l'onduleuse. PC-Topp propose des automatismes là où c'est efficace, mais le planificateur garde le contrôle, et la planification profite de son expérience et de ses astuces.

**NEUGEBAUER**  
**Rhapso GmbH**  
[www.pctopp.com](http://www.pctopp.com) 04/11

Neugebauer Rhaps GmbH  
Passauer Str. 30  
90480 Nürnberg  
Allemagne

Tel. +49 (911) 99 400-0  
Fax +49 (911) 99 400-33  
[info@pctopp.com](mailto:info@pctopp.com)

## Réduisez votre rogne, améliorez la productivité de votre onduleuse

Mieux qu'un planificateur humain, PC-Topp sait trouver des solutions qui réduisent la rogne, augmentent la laize moyenne et rendent la production fluide en minimisant le nombre de changements et de laizes papier. PC-Topp connaît plein d'astuces, et si votre planificateur a une meilleure idée, PC-Topp l'aide à l'appliquer.

## Profitez du planning en flux tendu: Réduisez les en-cours et éliminez les arrêts à cause de manque de commande

Le planning en flux tendu vous projette dans l'avenir, et vous permet ainsi d'éviter des bouchons. Vous ne serez jamais plus forcés d'arrêter une machine à cause de manque de travail, jamais plus surpris en dernière minute par un retard de commande. Et les en-cours seront réduits à un minimum car PC-Topp vous propose exactement à quel moment il faut mettre telle ou telle commande sur l'onduleuse.

## Réagissez d'une façon souple à un incident en production ou à un changement de dernière minute

Les clients d'aujourd'hui ont tendance à passer leurs commandes de plus en plus tard, puis ils les modifient au dernier moment. Le client est roi – vous obéissez pour rester compétitif. PC-Topp vous aide à réaliser avec facilité ces changements de dernière minute, en vous permettant de reconnaître et d'éliminer les conséquences à long terme d'un tel changement. Et si une panne ou autre incident bouleverse vos plans minutieux, PC-Topp vous aide à réagir et à minimiser les dégâts.

## Restez informés sur l'état d'avancement des commandes et sur la charge des machines

PC-Topp devient la centrale d'informations de l'usine, permettant l'accès facile à l'information non seulement aux planificateurs, mais à tout le monde: Les ventes peuvent vérifier la charge et la capacité machines ainsi que l'état d'avancement des commandes, la production connaît à l'avance les programmes et les besoins en matériaux, et la direction reçoit en direct les chiffres de production.

## Connectez votre planning en direct à l'onduleuse et aux machines de transformation

PC-Topp télécharge le programme à toute onduleuse moderne et remonte immédiatement les résultats. Les terminaux machine PC-Topp affichent le planning, les détails des commandes, des plans DAO directement à la machine, enregistrent les données de production pour des rapports et analyses de productivité détaillés, et maintiennent à jour en permanence l'état d'avancement des commandes.

## Contrôlez votre production par un retour immédiat et permanent de données de production

Ne vous faites pas surprendre en fin de faction par des incidents en production: PC-Topp vous alerte en temps réel, vous réagissez immédiatement. Restez informés – gardez le contrôle: Car PC-Topp visualise les effets à long terme d'un arrêt, vous pouvez intervenir et minimiser les dégâts avant qu'il ne soit trop tard.

## Accédez au plan CAO, la fiche technique, au dessin du cliché ou de la forme partout dans l'usine et aux bureaux

PC-Topp montre la CAO/DAO, la fiche technique avec un dessin du produit, ou du cliché et de la forme par un simple clic de la souris, et le Terminal Machine affiche ces dessins sans que l'opérateur soit obligé d'intervenir. Sans aucun coût supplémentaire, PC-Topp peut donner accès aux graphiques à toute personne concernée dans tous les services, y compris à travers l'Internet.

## PC-Topp.NET aux bureaux

### Planning onduleuse

Ciblé sur le besoin des machines de transformation, PC-Topp propose des commandes à mettre sur l'onduleuse. En se basant sur des facteurs de coûts, l'Optimisation automatique procure d'excellents résultats, le Planning Interactif permet au planificateur de réaliser ses propres idées. Le programme résultant est optimal en rogne et productivité, tout en assurant que les commandes sont prêtes à transformer au bon moment.

### Planification de la transformation

PC-Topp pré-planifie automatiquement les commandes en transformation, mais laisse la main au planificateur en lui donnant des outils interactifs pour établir la séquence de production optimale. « Optimiser! » assure que toutes les commandes sont à l'heure et les similaires tournent ensemble etc. L'actualisation permanente des programmes permet une réaction rapide à tout incident ou aux changements à la dernière minute.

### Terminal d'information ventes

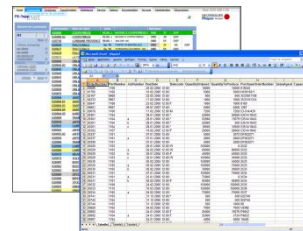
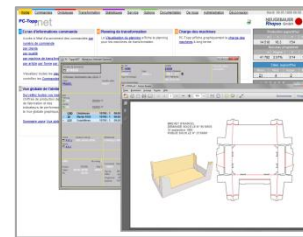
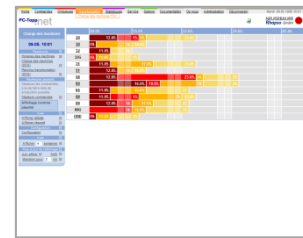
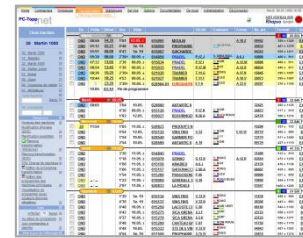
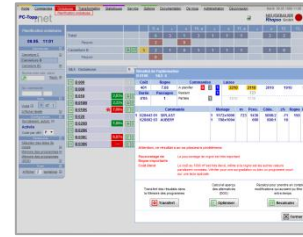
Le Terminal Ventes PC-Topp permet aux agents de vérifier l'état d'avancement des commandes en ligne, éliminant la nécessité de faire appel au planning. Il présente aussi la charge des machines en forme graphique pour trouver des délais fiables, et donne accès direct aux plans et à d'autres graphiques des commandes.

### Vos dessins sur tous vos PC

Un seul clic de la souris suffit pour afficher la fiche technique d'une commande, un plan d'impression ou un dessin de la forme. Des graphiques CAO/DAO, des dessins, en bref: tout document peut être accessible à travers PC-Topp, et partout dans l'usine, aux bureaux, y compris par Internet.

### Données PC-Topp disponibles dans une base de données SQL Serveur

Cette fonctionnalité optionnelle permet d'accéder à toutes les données PC-Topp en direct - ainsi que l'historique de la production - dans une base de données SQL Serveur, et de les utiliser pour les rapports de production personnalisés intégrés dans les applications web. Les données peuvent être accédées par Crystal Reports, MS Excel ou tout autre environnement capable d'utiliser des bases de données SQL Serveur.



## PC-Topp.NET dans l'atelier

### Connexion directe à l'onduleuse

Disponible pour toute onduleuse moderne, la connexion directe à l'onduleuse transmet le programme avec tous ses détails directement à la machine et maintient à jour la programmation par un retour permanent des données de production. En alternative, le Terminal Onduleuse donne un feedback demi-automatique en ligne de l'avancement de la production.

### Terminaux atelier en transformation

Le Terminal Machine PC Topp affiche le programme et les détails des commandes au pied de la machine, et propose aux opérateurs le plan CAO. Grâce à un compteur piloté par la machine, il détecte et enregistre tout événement comme un arrêt panne, la fin du réglage ou un changement d'équipe. Un retard ou un changement de séquence se reflète à l'instant dans la programmation et devient visible partout dans l'entreprise.

### La vue globale de l'atelier

La vue globale de l'atelier fournit d'un coup d'oeil les informations sur la commande en cours: les données clé des trois factions précédentes pour toutes les machines inclus l'onduleuse. Et elle vous permet l'accès direct aux données des statistiques de production pour toute faction particulière sur n'importe quelle machine.

### Statistiques de production

Les quantités produites, arrêts, réglages – tous les événements de production sont enregistrés et archivés, créant une formidable base pour des rapports de production pour l'usine ou même pour tout le groupe, disponibles à l'instant et pour tout intervalle de temps. Des diagrammes de performance graphiques facilitent l'analyse du travail d'une équipe. Le partage des données avec le système hôte élimine une saisie manuelle.

### Étiquettes palettes Système d'étiquetage Windows

Des étiquettes avec une mise en page personnalisée, éditées au planning ou dans l'atelier, incluant des maquettes spécifiques au client, des codes à barres complexes (SSCC) et des logos. Un module de dessin graphique permet la création ou modification des maquettes par l'informatique du client.

