

# Der PC-Topp.NET Palettier-Monitor

## Kurzreferenz

◆ **Funktion**

Der Palettier-Monitor bietet einen Überblick über die Maschinen in einem Werk und enthält alle Detailinformationen zur Palettierung.

Er kann auch zum Erfassen und Ändern von Stillständen verwendet werden. (Dazu ist ein Zähleranschluss erforderlich). Es können beliebig viele Maschinen am Bildschirm angezeigt werden, vorausgesetzt, sie sind bei den Maschinentabellen definiert.

32 Martin 1000					
23:30	628383 JABOULET	5	1320 1304	P	1100.1100
08:00	621010 FRUIDOR	2 6	1800	P	1000.1200
11:00	615307 S E S V	9	1200	P	1100.1200
18:10	615218 NICOLAS NAPOL...	21	1800	P	950.1150
02:30	621024 RAMBERFRUITS	10	660	P	800.1200
04:20	615193 AGOSTINI	4	880	P	1000.1300
05:30	628821 PRODUITS NYON...	7	720	L	1100.1100
07:00	628822 PRODUITS NYON...	7	480	L	1000.1200
08:10	615183 GIVROR	4	880	P	900.1000
09:40	618006 PROPHARM	1	600	P	800.1200
10:20	628826 PRODUITS NYON...	7	720	L	1100.1100
11:50	615306	4	1200	P	1100.1200

Abb. 1: Palettierungsdaten Maschine 32

**Datenanzeige für jede Maschine:**

Hier der Auftrag PRADEL:

06:55	614856 PRADEL	2 6	1800	P	1000.1300
-------	------------------	--------	------	---	-----------

Abb. 2

◆ Die Bedeutung der Zahlen

Startzeit	Auftragsnummer + Kunden Name	Anzahl Paletten	Menge pro Palette	Palettieranweisungen
-----------	------------------------------	-----------------	-------------------	----------------------

Die Palettierungsanweisung (5. Spalte) ist auch auf der Auftragsübersicht zu sehen (Abb. 6)

Palettierung	Muster	Umhüll.
6 P 1000.1300		E
Stk / Pal.	Etikettentyp	Bündel
1800	1	72 à 25
		Umreif.
		II

Abb. 3

### Auftragsinformation

**614856**

Durch Anklicken der Auftragsnummer (2. Spalte), wird die Auftragsübersicht angezeigt:

Auftragsnummer <b>614856</b>		Artikel <b>10998</b>		Qualität <b>B.020B</b>		Keine Teilaufträge	
Menge 10000		Liefertermin 09.05.3		WPA-Maße 486 x 911		Innenmaße 262.174.310	
Verpackungstyp Verschussart		Kundenummer 62577					
Kunde <b>PRADEL</b>							
Status Planung Verkauf OK		Priorität 3632		Ändern			
Materialvorbereitung OK		Ändern					
OND Onduleuse 10700 : 1 09.05. 05:00 - 05:38		30 Martin 1000 10700 : 1 09.05. 06:55 - 11:03					
EXP Expéditions 10700 : 1 09.05. bereit 11:03							
Kleischiebe P.17 J		Druckfarben GRIS ROUG NOIR		Bezeichnung auf Etikett 6 PRADEL/PROVENCALES		Palettierung 6 P 1000.1300	
Stanzwerkzeug A.6 J				Muster E		Umreif. II	
OND		Anz. Läufe 1		Bestellt Rest 10000		Verplant WPA 10700 =	
Produziert Start 09.05. 05:00 Ende - 05:38		Fertig 1 4995.1		Ohne Prog.-Nr. 0		Im Programmspeicher Mit Prog.-Nr. 0	
		Geplant Start 09.05. Programm 05:00 Menge 4995 10700		Produziert 10700		Tatsächlich auf WPA produziert 10700	
		Abfall					

Abb. 4

### Kundeninformation

**PRADEL**

Durch Anklicken des Kundennamen (2. Spalte) wird die Kundenliste (Aufträge sortiert nach Kunden) angezeigt.

Kunde	Aufträge	Termin	Menge	Palettierung	Art.-Nr.	Maschinen	
PRADEL	615035	09.05.3	5000	4 800.1200 P 1800	08024	OND 30	EXP
	615120	09.05.3	20000	12 800.1200 P 1800	24272	OND 30	EXP
	614845	11.05.3	15000	9 900.1200 P 1800	31496	OND 30	EXP
	614858.02	12.05.3	5000	7 1000.1100 PC 880	28818	OND 31	BB EXP
	615177	16.05.3	5000	3 1000.1200 P 1800	29383	OND 30	EXP
	614986	05.06.3	15000	9 900.1200 P 1800	14384	OND 30	EXP
	614849	05.06.4	10000	6 800.1200 P 1800	08024	OND 30	EXP
	614851	05.06.4	10000	6 800.1200 P 1800	25849	OND 30	EXP
	615100	05.06.4	5000	3 900.1200 P 1800	18102	OND 30	EXP
	615178	16.06.3	10000	6 800.1200 P 1800	09314	OND 30	EXP
	614847	03.07.4	15000	9 900.1200 P 1800	14384	OND 30	EXP
	614852	03.07.4	15000	9 900.1200 P 1800	25849	OND 30	EXP
	614854	03.07.4	10000	6 800.1300 P 1800	23841	OND 30	EXP
	614855	03.07.4	10000	6 1000.1300 P 1800	10988	OND 30	EXP
	614857	03.07.4	5000	3 100.1300 P 1800	10988	OND 30	>>>
	614859	03.07.4	5000	6 1000.1100 PC 880	28818	OND 30	BB EXP
	637547	03.07.4	15000	9 900.1200 P 1800	14384	OND 30	EXP
	614848	31.07.4	15000	9 900.1200 P 1800	14384	OND 30	EXP
	614853	31.07.4	10000	6 800.1200 P 1800	25849	OND 30	EXP
	634568	31.07.4	15000	9 900.1200 P 1800	14384	OND 30	EXP
	637852	03.08.4	15000	9 900.1200 P 1800	25849	OND 30	EXP
	638848	06.08.5	15000	9 900.1200 P 1800	14384	OND 30	EXP
	638845	12.08.3	15000	9 900.1200 P 1800	31496	OND 30	EXP
	638853	31.08.4	10000	6 800.1200 P 1800	25849	OND 30	EXP
	634954	03.09.4	10000	6 800.1300 C 1800	23841	OND 30	EXP

Abb. 5

### *Geplante und produzierte Paletten*

Beim aktuellen Auftrag und bei den bereits produzierten sieht man in der 3. Spalte zwei kleine Zahlen übereinander). Sie geben an, wie viele Paletten geplant sind (untere Zahl), und wieviele tatsächlich produziert sind (obere Zahl)

04:25	<u>628095</u>	5
	<u>REGNAULT</u>	6
06:03	<u>615180</u>	6
	<u>UNIVERSAL PLANT</u>	35

Abb. 6