

Transfer der PC-Topp-Maschinenstundenpläne

Feld Nr.	Beschreibung	A/N	Länge (Bytes)	Offset	Bemerkungen
-------------	--------------	-----	------------------	--------	-------------

Informationen zu offenen Schichten

1	<i>Maschinencode</i>	A	6	0	
2	<i>Schichtdatum</i>	N	8	6	(JJMMAAAA)
3	<i>Schichtcode</i>	A	1	14	
4	<i>Offen / geschlossen</i>	N	1	15	0=geschlossen, 1=offen

Anmerkungen

Feld	Kommentar
2+3	Alle Schichten, die N Tage umfassen (einschließlich des heutigen Tags) werden gespeichert. Die Anzahl N kann mithilfe eines Parameters festgelegt werden. (Standardwert = 14).
4	Eine Schicht gilt als offen, wenn mindestens 4 Arbeitsstunden während der theoretischen Schichtzeiten im Maschinenstundenplan als offen bezeichnet werden (entsprechend dem Modell des Produktionstages im PC-Topp-Maschinenstundenplan).

In diesem Interface werden nur die Informationen „Offene Schicht“ oder „Geschlossene Schicht“ angeboten. Die genauen Öffnungszeiten werden nicht veröffentlicht. (Es besteht die Möglichkeit, dies in Zukunft in einem Zusatzmodus zu realisieren).

Beispiele:

Modell eines Arbeitstags im PC-Topp-Maschinenstundenplan:

Schicht M 05:00 – 13:00
Schicht A 13:00 – 21:00
Schicht N 21:00 – 05:00

Beispiel	1	2	3
Maschine offen	05:00 – 15:00 Pause 09:00 – 09:20	05:00 – 18:00 Pause 09:00 – 09:20 Pause 17:00 – 17:20	05:00 – 17:00 Pause 09:00 – 09:20 Pause 15:00 – 15:20
Während Schicht M 05:00 – 13:00	07:40 → offen	07:40 → offen	07:40 → offen
Während Schicht A 13:00 – 21:00	02:00 → geschlossen	04:40 → offen	03:40 → geschlossen
Während Schicht N 21:00 – 05:00	00:00 → geschlossen	00:00 → geschlossen	00:00 → geschlossen